

# Analyse de profession -Techniques d'usinage

Rencontre du 26 - 27 mai 2015

Drummondville

Équipe de production :

M. Jacques Demers, Coordonnateur

Mme Élisabeth Szöts, Analyste et animatrice

Mme Mireille Lehoux, Secrétaire et rédactrice

M. Stéphane Jacques, Spécialiste de l'enseignement

Étaient présents : 15 industriels de secteurs diversifiés (PME et grandes entreprises).

9 observateurs (agents de liaison, enseignants, CSST, CSMO).

Cet atelier avait pour but :

- définir la profession de machiniste dans son ensemble et d'en indiquer les grandes caractéristiques;
- décrire le travail, préciser les tâches et les opérations, les conditions et les exigences de réalisation de travail;
- préciser les connaissances, les habiletés et les comportements requis pour exercer la profession.

Des échanges en plénière, travail d'équipe, échanges en grands groupes et individuel ont permis de colliger des données sur : les caractéristiques significatives de la profession, les descriptions du travail, les données quantitatives sur les tâches ainsi que les connaissances, habiletés et comportements socio-affectifs que les machinistes devront posséder pour accomplir leurs tâches dans le quotidien du métier, selon les secteurs d'industrie représentés.

L'animation de cet atelier aura permis à l'entreprise d'avoir des échanges sur les réalités vécues de chacun. De fournir de l'information sur les sujets abordés, de compléter, enrichir, commenter ou valider l'information proposée, sur les tâches et comportements attendus des machinistes.

Dans les suggestions relatives à la formation, il est trop tôt pour s'exprimer sur l'orientation que cela prendra. Un travail de compilation, synthèse et consultation se doit d'être fait afin de s'assurer de prendre en considération tous les éléments.

La synthèse de cette rencontre devrait être produite pour le 20 juin 2015. Une validation sera faite auprès des industriels et des enseignants et ensuite devrait être disponible sur le site de l'Inforoute.

Pour la suite des travaux : Après l'approbation de l'analyse de profession, un projet de programme sera défini, approbation, autorisation, financement, pour obtenir la finalité du programme.

Félicitations à l'équipe de production : le droit de parole de chacune et chacun a été respecté, tour de table, toutes les idées ont été colligées.

Belle participation des industriels aux discussions et au travail d'équipe.

Réjean Roby  
Secrétaire  
APEMIQ