

Choix des ateliers du colloque

- Consultez l'horaire du colloque et la description des ateliers aux pages suivantes et inscrivez vos choix dans le tableau ci-dessous.
- Envoyez le choix de vos ateliers avant le 15 octobre 2015 aux coordonnées suivantes :
 - ❖ Par courriel : jocelyn.lussier@csmv.qc.ca
 - ❖ Par télécopieur : 450-468-1327 à l'attention de Jocelyn Lussier

Nom : _____

Commission scolaire : _____

Dates	Durée	Heures	1 ^{er} et 2 ^e choix d'atelier
Jeudi 22 octobre 2015	1h30	8h30 à 10h00	1 ^{er} choix A B C D E – – – – –
			2 ^e choix A B C D E – – – – –
Jeudi 22 octobre 2015	1h30	14h00 à 15h30	1 ^{er} choix F G H I – – – –
			2 ^e choix F G H I – – – –
Vendredi 23 octobre 2015	1h30	9h00 à 10h30	1 ^{er} choix J K L M – – – –
			2 ^e choix J K L M – – – –
Jeudi 22 octobre 2015	1h15	15h45 à 17h00	Participation à l'assemblée générale Oui : Non :

Écrire un X sous votre choix

Description des ateliers de perfectionnement

Atelier A - La Médiathèque : au service de l'enseignant et de l'élève!

Description de l'atelier :

Animé par : Karine Therrien CEMEQ	Durée : 1 h 30
--------------------------------------	----------------

Comme vous le savez sans doute, la Médiathèque permet de jumeler vos ressources personnelles avec celles du CEMEQ. La projection de ce matériel pédagogique en classe dynamise vos présentations et favorise ainsi la réussite scolaire.

De plus, l'éventail de vidéos démontrant différentes techniques est dorénavant disponible gratuitement pour vos élèves. Idéal pour l'enseignement individualisé! En plus d'apprendre quelques astuces moins connues de la Médiathèque, venez faire le point de mire sur ce nouvel accès qui permet à vos élèves de visionner des ressources qui enrichissent les guides d'apprentissage, en plus du matériel pédagogique partagé par leur enseignant.

Complice de la réussite, la Médiathèque fait place à la nouvelle génération!

Atelier B – Usinage manuel à commande assistée

Description de l'atelier :

Animé par : Louis Lapointe ISOTOP	Durée : 1 h 30
--------------------------------------	----------------

L'atelier est un survol informatif pour mettre en évidence les avantages d'envisager l'enseignement de l'usinage conventionnel à commande assistée. Présentation du Bimode sur le tour Xena et introduction au fraisage à commande assistée.

Atelier C – Vibration : Surveillance d'arbres lents

Description de l'atelier :

Animé par : Charles Gagné S.T. Claude Drouin	Durée : 1 h 30
---	----------------

Les équipements aux vitesses de fonctionnement lentes font souvent parties du parc critique de vos équipements. Nous couvrirons les problèmes avec la détection de défaut sur les machines lentes et l'utilisation de diverses techniques sur le marché pour les détecter.

Atelier D – La machine «écrase-canettes» comme outil didactique

Description de l'atelier :

Animé par : David Polis DISCA	Durée : 1 h 30
----------------------------------	----------------

Description du potentiel éducatif des fonctions d'apprentissage dans le cadre de la formation professionnelle.

Options couvertes: mécanique, pneumatique, hydraulique, programmation et sécurité machine.

Atelier E – Logiciel de maintenance

Animé par : Marc-André Bourgeois
INTERAL Durée : 1 h 30

Description de l'atelier :

L'outil G.M.A.O. (Gestion de la Maintenance Assisté par Ordinateur) à l'intérieur du monde éducatif. Conférence abordant quelques-unes des différentes approches pour l'intégration d'un outil GMAO dans le cadre de la formation. Survol d'un environnement réel en usine. Présentation des nouveautés et tendances du marché de la GMAO, dont la mobilité – l'outil de demain!

Atelier F – Alignement : Arbres cardan et expansion thermique

Animé par : Nathalie Drouin
S.T. Claude Drouin Durée : 1 h 30

Description de l'atelier :

Alignement d'arbres cardan : Nous verrons les 3 principaux facteurs qui occasionnent un alignement d'arbres cardan ainsi que des pistes de solution.

Expansion thermique : D'où viennent le mouvement dynamique et l'expansion thermique? Dans cette formation, nous allons voir qu'avec les technologies d'aujourd'hui, vous pourrez mesurer avec précision votre équipement, et ainsi obtenir sa position réelle pendant les conditions de fonctionnement.

Atelier G – Parcours dynamiques avec Mastercam X9

Animé par : Kevin McLean
In house solution Durée : 1 h 30

Description de l'atelier :

Tirez le maximum de vos machines en utilisant la Technologie de mouvements dynamiques offerte par Mastercam X9. L'amélioration de la productivité et l'augmentation de la durée de vie des outils ne sont que quelques-uns des multiples avantages que les parcours d'outil dynamiques de Mastercam X9 ont à vous offrir.

Atelier H – Soudage de l'aluminium et soudage de maintenance

Animé par : Réjean Saumure
Praxair Durée : 1 h 30

Description de l'atelier :

Soudage de l'aluminium : Miller

1. Série Dynasty : Machine TIG AC/DC selon les dernières technologies. Ajustement de la balance, des fréquences AC et des amplitudes d'ampérage indépendant. De plus, elle offre la possibilité de choisir des "waveforms" (courbe de courant).
2. Invision MPA avec dévidoir Hybride et système tiré-poussé : Ensemble de soudage MIG et MIG Pulsé (+ Pulsé Profilé). Dévidoir simple permettant d'utiliser un pistolet pour le soudage MIG ou, un tiré-poussé pour les applications de MIG Aluminium. Programmation simple et rapide.

Le soudage de maintenance et de réparation : Ses défis et ses solutions : FSH Welding Canada Dans le domaine de la maintenance industriel, nous sommes constamment confronté à de l'usure et des bris de pièces métalliques. Remplacer ces pièces dans un délai et un coût raisonnable peut très souvent être un grand défi. Voyez avec FSH Welding Canada quel sont les solutions de soudage de maintenance et de réparation pour les pièces en fonte, en acier et acier allié, le rebâtissage et le revêtement dur ainsi que les applications du coupage ultra-thermique.

Atelier I – Maintenance préventive

Description de l'atelier :

Animé par : Claude Cyr

Maintenance directe

Durée : 1 h 30

Partie 1 (Groupe Axiomatech)

- ❖ Pourquoi la maintenance et la transmission du savoir (aspect opérationnel, légal, santé et sécurité, gestion des actifs, financier)
- ❖ Éléments d'un plan de maintenance
- ❖ Les ingrédients pour l'implantation d'un système de maintenance efficace, adapté et évolutif (DMAIC)

Partie 2 (Maintenance Directe)

- ❖ Présentation d'une solution GMAO en infonuagique, simple d'utilisation, dans un contexte éducatif pour la formation de la relève en maintenance préventive/corrective.

Atelier J – Outils pédagogiques et rapport d'enquête

Description de l'atelier :

Animé par : Julie Brulotte

CSST

Durée : 1 h 30

La présentation vous fournira des outils pédagogiques qui ont été développés afin de vous aider à sensibiliser vos étudiants à la prévention. Vous pourrez ainsi utiliser des mises en situations spécifiques pour un électromécanicien, un machiniste et/ou un mécanicien industriel dans l'objectif de former vos étudiants. De plus, des fiches d'inspection sont mises à votre disposition afin de faire l'inspection de vos ateliers. Il y aura également une partie de la présentation où l'on vous présentera des rapports d'enquête qui ont été effectués avec des simulations pour démontrer visuellement les circonstances entourant un accident du travail.

Atelier K – Les tolérances dimensionnelles dans le système ISO

Description de l'atelier :

Animé par : Rémi Genest, C.P.

CFP Pierre-Dupuy

Durée : 1 h 30

Présentation d'un outil diagnostic destiné à établir le portrait sommaire des habiletés d'un individu à interpréter différents types de côtes et de tolérances dimensionnelles dans le domaine de la fabrication mécanique.

Un accent particulier est mis sur le système de tolérances ISO.

L'outil est construit sur support informatique.

Intentions poursuivies pour cet atelier

- ❖ Présenter l'outil et la démarche pédagogique.
- ❖ Permettre d'expérimenter l'outil diagnostic.
- ❖ Réfléchir avec les participants :
 - Retombées potentielles de l'outil;
 - Avenues potentielles pour la poursuite du projet;
 - Autres types de projets potentiels;

Atelier L – Initiation au laser CO2 et Fibre

Animé par : Frédéric Dadure

Trotec laser

Durée : 1 h 30

Description de l'atelier :

Pour le marquage, gravure, découpe il existe principalement deux sources de laser. Vous trouverez dans cette formation un historique de la technologie laser, la différence entre les deux lasers, une partie sur la sécurité et l'utilisation d'une machine laser. Quels matériaux sont utilisables, lesquels sont à proscrire.

Atelier M – Qualification et normes

Animé par : Jean-Louis Gauthier et

Benoit Crête

Durée : 1 h 30

Description de l'atelier :

Qualification professionnelle Connexion/Déconnexion d'appareillage norme CSA Z462-12 sécurité dans les installations électriques (arc électrique)

Cette conférence explique la Qualification professionnelle **Connexion/Déconnexion d'appareillage** pour les électromécaniciens ainsi que la norme CSA Z462-12 qui énonce les exigences de sécurité en matière d'électricité au travail qui visent à prévenir les accidents pendant des activités comme l'installation, l'inspection, l'exploitation, l'entretien et le démantèlement d'appareillage et de conducteurs électriques et d'équipements et pendant les travaux effectués à proximité d'appareillages électriques sous tension.

Norme CSA Z462-12 sécurité dans les installations électriques (arc électrique)

Cette conférence explique la norme CSA Z462-12 et énonce les exigences de sécurité en matière d'électricité au travail qui visent à prévenir les accidents pendant des activités comme l'installation, l'inspection, l'exploitation, l'entretien et le démantèlement d'appareillage et de conducteurs électriques et d'équipements et pendant les travaux effectués à proximité d'appareillages électriques sous tension.

Horaire du Colloque

Mercredi 21 octobre 2015

17h00 à 18h00	Accueil et inscription des participants	CFP Pierre-Dupuy
18h00	Cocktail dinatoire	Salle Pauline Marois
19h00	Ouverture officielle du 32 ^e colloque et discours	
19h30	Conférence : Le compagnonnage et l'international	
20h30	Soirée libre	

Jeudi 22 octobre 2015

7h30 à 8h30	Accueil et inscription des participants	CFP Pierre-Dupuy
7h30 à 10h00	Arrivée des exposants	
8h30 à 10h00	Formation A, B, C, D et E	
10h00 à 10h15	Pause	
10h15 à 12h00	Visite du salon des exposants	Salle Yves Lanouette
12h00 à 13h00	Dîner buffet froid	Salle Pauline Marois
13h00 à 14h00	Visite du salon des exposants	Salle Yves-Lanouette
14h00 à 17h00	Visite du salon des exposants (étudiants)	
14h00 à 15h30	Formation F, G, H et I	
15h30 à 15h45	Pause	
15h45 à 17h00	Assemblée générale	Salle Pauline Marois
18h00 à 21h30	Souper Ardoise : Mots de bienvenue CSMV	CFP Jacques-Rousseau

Vendredi 23 octobre 2015

9h00 à 10h30	Formation I, J, K, L et M	CFP Pierre-Dupuy
10h30 à 10h45	Pause	
10h45 à 12h15	Conférence CSMO dans la fabrication métallique industrielle (PERFORM)	
12h15 à 13h30	Dîner	Salle Pauline Marois
13h30 à 14h00	Visite école	
14h00	Fin du Colloque 2015	

Liste des ateliers

Atelier A	La Médiathèque : Au service de l'enseignant et de l'élève
Atelier B	Usinage manuel à commande assistée
Atelier C	Vibration : Surveillance d'arbres lents
Atelier D	La machine «écrase canettes» comme outil didactique
Atelier E	Logiciel de maintenance
Atelier F	Alignement : Arbres cardan et expansion thermique
Atelier G	Parcours dynamiques avec Mastercam X9
Atelier H	Soudage de l'aluminium et soudage de maintenance
Atelier I	Maintenance préventive
Atelier J	Outils pédagogiques et rapports d'enquêtes
Atelier K	Les tolérances dimensionnelles dans le système ISO
Atelier L	Initiation au laser CO2 et fibre
Atelier M	Qualification et normes